

**Allgemein**

ab Maschinen-Nr. 814319

Anzahl Programme		Stück	3
Theoretische Leistung		Körbe / h	40 / 24 / 12
Wasseranschluss			G 3/4"
Wasserabfluss		mm	D40/50
Minimale Durchflussleistung		l/min	5
Erforderlicher Fließdruck nach vorge-schalteter Wasseraufbereitung		bar (kPa)	0,8 - 6 (80 - 600)
	bei Kaltwasservorspülung (Option)	bar (kPa)	2,5 - 6 (250 - 600)
Tankinhalt		l	82
Tanktemperatur		°C	60
Boilertemperatur		°C	85
Oberes Waschsystem	Wascharme / Düsen	Stck.	3 / 21
Unteres Waschsystem	Wascharme / Düsen	Stck.	3 / 21
Druck an der Waschdüse		bar	1,0
Oberes Nachspülssystem	Dreharme / Düsen	Stck.	1 / 9
Unteres Nachspülssystem	Dreharme / Düsen	Stck.	1 / 9
Geräuschemission	L <sub>pAeq</sub> (arbeitsplatzbezogen)	dB(A)	<70dB(A)

**Abmessungen**

Breite		mm	750
Tiefe	mit geschlossener Tür	mm	870
	mit geöffneter Tür	mm	1245
Höhe	mit geschlossener Tür	mm	1617 ±20
	mit geöffneter Tür		1933 ±20
Korbabmessungen	innen	mm	608 x 672
max. Blechgröße		mm	530 x 650 (GN 2/1)
Lichte Einfahrhöhe	ohne / mit Korb	mm	670 / 640
Arbeitshöhe		mm	840 ±20
Gewicht (netto / brutto)		kg	185 / 200
Verpackungs-Abmessungen	Breite / Tiefe / Höhe	mm	800 x 920 x 1760

**Verbrauchswerte**

Reinigerbedarf bei einer Dosierung von z. B. 3 ml/l	Vordosierung	ml	246
	Nachdosierung / Korb	ml	15,6
Klarspülerbedarf bei einer Dosierung von z. B. 0,3 ml/l	je Spülgang (automatische Zudosierung)	ml	1,5
Nachspülwasserbedarf	je Spülgang	l	5,2
OPTION	Wasserverbrauch Kaltwasservorspülung bei 3 bar Fließdruck	l	2,5

**elektrische Anschlusswerte**

Spannungsbereich			3N~ / 3~ / 3(N)~
Gesamtanschlusswert	bei entsprechender Boilerheizung	kW	8,4 / 11,4 / 14,4
	bei Warmwasseranschluss 55°C	kW	6,0
Boilerheizung	bei Warmwasseranschluss 40°C	kW	9,0
	bei Kaltwasseranschluss	kW	12,0
Tankheizung	gegen Boiler verriegelt	kW	6,0 / 9,0
Leistung Ablaufpumpe (P1)		kW	0,2
Leistung Drucksteigerungspumpe (P1)		kW	0,25
Leistung Waschpumpe (P1)		kW	2,3
Leistung Reversiermotor (P1)		kW	0,1

**Technische Daten****Gerätespülmaschine GS 640**

ab Maschinen-Nr. 814319

**winterhalter**

**Allgemein**

bis Maschinen-Nr. 814318

Anzahl Programme		Stück	3
Theoretische Leistung		Körbe / h	40 / 24 / 12
Wasseranschluss			G 3/4"
Wasserabfluss		mm	D40/50
Minimale Durchflussleistung		l/min	5
Erforderlicher Fließdruck nach vorge-schalteter Wasseraufbereitung		bar (kPa)	0,8 - 6 (80 - 600)
	bei Kaltwasservorspülung (Option)	bar (kPa)	2,5 - 6 (250 - 600)
Tankinhalt		l	82
Tanktemperatur		°C	60
Boilertemperatur		°C	85
Oberes Waschsystem	Wascharme / Düsen	Stck.	3 / 21
Unteres Waschsystem	Wascharme / Düsen	Stck.	3 / 21
Druck an der Waschdüse		bar	1,0
Oberes Nachspülssystem starr	Nachspüleleitungen / Düsen	Stck.	4 / 12
Unteres Nachspülssystem	Dreharme / Düsen	Stck.	1 / 9
Geräuschemission	L <sub>pAeq</sub> (arbeitsplatzbezogen)	dB(A)	<70dB(A)

**Abmessungen**

Breite		mm	750
Tiefe	mit geschlossener Tür	mm	870
	mit geöffneter Tür	mm	1245
Höhe	mit geschlossener Tür	mm	1617 ±20
	mit geöffneter Tür		1933 ±20
Korbabmessungen	innen	mm	608 x 672
max. Blechgröße		mm	530 x 650 (GN 2/1)
Lichte Einfahrhöhe	ohne / mit Korb	mm	670 / 640
Arbeitshöhe		mm	840 ±20
Gewicht (netto / brutto)		kg	185 / 200
Verpackungs-Abmessungen	Breite / Tiefe / Höhe	mm	800 x 920 x 1760

**Verbrauchswerte**

Reinigerbedarf bei einer Dosierung von z. B. 3 ml/l	Vordosierung	ml	246
	Nachdosierung / Korb	ml	15,6
Klarspülerbedarf bei einer Dosierung von z. B. 0,3 ml/l	je Spülgang (automatische Zudosierung)	ml	1,5
Nachspülwasserbedarf	je Spülgang	l	5,2
OPTION	Wasserverbrauch Kaltwasservorspülung bei 3 bar Fließdruck	l	2,5

**elektrische Anschlusswerte**

Spannungsbereich			3N~ / 3~ / 3(N)~
Gesamtanschlusswert	bei entsprechender Boilerheizung	kW	8,4 / 11,4 / 14,4
	bei Warmwasseranschluss 55°C	kW	6,0
Boilerheizung	bei Warmwasseranschluss 40°C	kW	9,0
	bei Kaltwasseranschluss	kW	12,0
Tankheizung	gegen Boiler verriegelt	kW	6,0 / 9,0
Leistung Ablaufpumpe (P1)		kW	0,2
Leistung Drucksteigerungspumpe (P1)		kW	0,25
Leistung Waschpumpe (P1)		kW	2,3
Leistung Reversiermotor (P1)		kW	0,1

**Technische Daten****Gerätespülmaschine GS 640**

bis Maschinen-Nr. 814318

**winterhalter**